

Put your business in the best hands



La soluzione al problema dell'umido!

*un sistema innovativo che consente
di trasformare in poche ore*,
attraverso un processo innovativo di essiccazione,
i rifiuti organici in residui secchi, riducendone l'ingombro
fino al 90% del volume originale*

DA RIFIUTO A RISORSA!

LA GAMMA COMPLETA PRESENTA SOLUZIONI PER IL TRATTAMENTO
A PARTIRE DA 20 KG. DI RIFIUTI AL GIORNO FINO A
IMPIANTI DA 60 TONNELLATE!

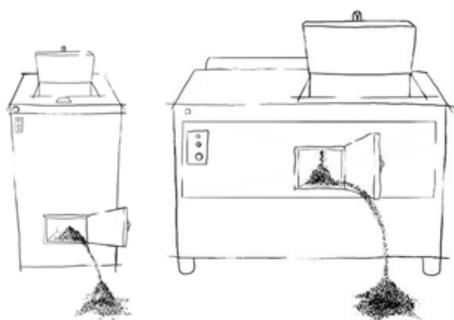
* La durata del ciclo e la quantità di residuo finale dipendono dal grado di umidità del rifiuto prima del trattamento.

Put your business in the best hands

Presenta una gamma completa di sistemi di essiccazione, adatti per aziende di piccole, medie e grandi dimensioni che devono gestire lo smaltimento di rifiuti organici di origine vegetale e animale.

Le attrezzature in gamma hanno una capacità di carico da 20 kg. a 60 ton di rifiuti al giorno.

Piccoli utenti



20 kg./giorno

50/100 kg./giorno

- Ristoranti
- Mense
- Bar
- Ospedali di medie dimensioni
- Case di riposo
- Privati
- Condomini

Grandi utenti



Da 200 kg./giorno



fino a 60 ton/giorno

- Aeroporti
- Hotel e villaggi turistici
- Industrie alimentari
- Società di servizi di catering
- Supermercati e Centri commerciali
- Fiere
- Ospedali
- Industria della macellazione e allevamenti
- Fattorie
- Istituzioni e Società di gestione e trattamento dei rifiuti

Put your business in the best hands

Vantaggi del sistema di essiccazione:

1. **Riduce fino al 90% il volume degli scarti alimentari**
2. **E' un sistema pulito e igienico**
3. **Il residuo finale è sterilizzato**
4. **Nessuna fuoriuscita di fumi**
5. E' facile da installare, utilizzare e mantenere
6. Breve durata del ciclo di trattamento e consumi ridotti
7. **Non necessita l'aggiunta di enzimi o sostanze chimiche**
8. **Abbatte i costi di gestione, stoccaggio e smaltimento dei rifiuti alimentari**
9. Riduzione della tassa dei rifiuti*
10. Sviluppo immagine aziendale ecologicamente sostenibile



**La macchina tratta
tutti i tipi di rifiuti
organici!**

Inclusi i noccioli della frutta, gusci, le spine di pesce, conchiglie, piccole ossa (polli, tacchini, conigli ecc.).

* Da verificare e concordare con le rispettive autorità locali competenti.

Put your business in the best hands

Non rifiuti ma risorse!



Pellets



Energia rinnovabile



Mangime



Fertilizzante

Il residuo essiccato è un **ottimo ammendante** utilizzabile per concimare parchi e giardini.

Grazie all'elevato potere calorifico può essere reimpiegato anche come **biomassa**.



Puo' essere anche un simpatico omaggio/biglietto da visita per i clienti!



Put your business in the best hands

Il sistema di trattamento rifiuti organici utilizza una tecnologia brevettata per trasformare scarti alimentari misti ed altri rifiuti organici in un residuo secco* sterilizzato e disidratato, privo del cattivo odore del rifiuto organico e facile da maneggiare.

La tecnologia è stata sviluppata dal produttore in 20 anni di ricerche ed esperienza sul campo, ed è prodotta e venduta per un'ampia gamma di applicazioni industriali e commerciali già in oltre 8 Paesi nel mondo.

Con oltre 40 brevetti registrati e richiesti, il sistema di trattamento organico accelera il processo di riduzione del rifiuto organico mediante un sistema di essiccazione, sterilizzazione e miscelatura adatto a residui alimentari misti e ad ogni rifiuto organico. Durante il processo che dura da 8 a 11 ore, la componente liquida del rifiuto viene separata, riducendo peso e volume del rifiuto fino al 90%. La temperatura del processo è tale da essiccare l'organico ma non sufficiente ad innescare una combustione, quindi non produce fumi.

Gli avanzati sensori ed il sistema di controllo integrati nel sistema rendono automatico il ciclo, consentendo un processo robusto ed una operatività dell'utilizzatore molto semplice.

La macchina funziona SENZA aggiungere nulla.

NON sono necessari microorganismi, enzimi, acqua o altri additivi.

Riduzione volume e peso fino al 90%.

Il residuo finale è un materiale* sterilizzato e disidratato.

Innovazione Tecnologica	Benefici
Design delle lame di triturazione "a doppia elica" brevettato	Previene il bloccaggio del sistema – minimizza i fermi macchina e riduce i costi di manutenzione. Il design delle lame accelera la miscelazione di cibo e rifiuto organico in un residuo accuratamente amalgamato, e consente di ridurlo in modo più veloce ed omogeneo.
Sistema di controllo avanzato e sensori	Rende automatico il processo mediante un meccanismo robusto ed un funzionamento semplice ed immediato. I sensori monitorano la temperatura dell'olio nel circuito di riscaldamento e del rifiuto organico mantenendo la corretta temperatura durante tutto il ciclo, e spegnendo automaticamente la macchina a fine ciclo.
Processo di eliminazione cattivi odori a 6 fasi	Il calore e vapore generati all'interno della macchina vengono utilizzati per controllare ed eliminare gli odori sgradevoli. Gli odori dei rifiuti organici sono filtrati e ripuliti in più sezioni all'interno del sistema.
Tecnologia della camera di ventilazione brevettata	Crea un ambiente stabile nella camera in modo che il rifiuto organico aggiuntivo possa essere aggiunto successivamente senza compromettere l'efficienza del processo. Quando il rifiuto organico viene aggiunto, la camera di ventilazione ristabilisce in fretta un'adeguata ventilazione e la mantiene.
Funzione di estrazione olio animale	La macchina riscalda e scioglie il grasso animale in olio animale per drenaggio dopo circa 2 ore di ciclo. L'olio animale risultante è di alta qualità per la sua alta frazione grassa, adatto ad essere raffinato per ottenere un ottimo combustibile bio-diesel.
Capacità del processo espandibile	Offriamo una gamma completa di sistemi ad alta efficienza – con capacità da 30 kg a oltre 100 tonnellate al giorno – disegnate per soddisfare le esigenze di riciclo da piccoli e medi sistemi modulari alle dimensioni di un impianto di riciclaggio.



Design brevettato delle lame di triturazione "a doppia elica"

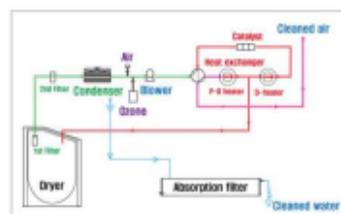


Diagramma di flusso



* Raccomandiamo l'analisi del residuo secco per determinare la sua migliore applicazione

Put your business in the best hands

Case history • Riciclare i rifiuti organici

Le strutture ricettive, commerciali, turistiche, sanitarie, di ricovero, le aziende alimentari, le società di catering, i supermercati, gli aeroporti accumulano ogni giorno grandi quantità di rifiuti organici, con conseguenti problemi di:

- Cattivo odore e Igiene
- Spazio/Ingombro
- Necessità di allestire un'area di raccolta (celle frigorifere)
- Costi di gestione per lo smaltimento dei rifiuti alimentari

La macchina tratta tutti i tipi di rifiuti

inclusi i noccioli della frutta, gusci, le spine di pesce, conchiglie, piccole ossa (maiali, polli, tacchini, conigli ecc.).

Grazie alla durata e all'elevata temperatura raggiunta durante il processo di essiccazione (165°C), gli scarti organici sono sterilizzati, sicuri, stabili e possono rappresentare un ottimo ammendante naturale per la concimazione di fiori e piante.

L'alto potere calorifico ne consente un ottimo uso anche per la produzione di pellet e, se non contaminato da altri elementi, il residuo può essere impiegato anche nella produzione di mangime per animali domestici*.



* Si consiglia un'analisi dei residui prima di scegliere la miglior applicazione possibile.

Put your business in the best hands

1 ● Strutture ricettive e ristorazione collettiva

Modello MWS-20

**Speciale, accostabile alle attrezzature
delle cucine professionali**



10 kg./ciclo
(max 3 cicli/giorno)

Dimensioni compatte
(L x P x H) 65 x 65 x 90 cm

Il sistema funziona a circuito chiuso
senza alcuna emissione di fumi in atmosfera.



Put your business in the best hands

2 ● Soluzione per yacht e imbarcazioni

Modello MWS-20

Le dimensioni ed il design, rendono questo modello particolarmente adatto per essere posizionato nella cambusa delle imbarcazioni, consentendo di risolvere il problema dei rifiuti in mare e/o il difficile conferimento nei porti.



Put your business in the best hands

Modelli disponibili per la ristorazione da 20/30/50 kg./giorno



MARES CODE

MWS-20

MWS-30

MWS-50

10 kg./ciclo

15 kg./ciclo

25 kg./ciclo

OPZIONI DISPONIBILI

	MWS-20	MWS-30	MWS-50
<i>Finitura in acciaio INOX o verniciatura RAL</i>	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta
<i>Alimentazione a GAS</i>	NO	NO	NO
<i>Avvio partenza ritardata</i>	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta
<i>Sistema di raccolta grasso animale</i>	NO	NO	NO
<i>Ribaltatore per bidoni</i>	NO	NO	NO
<i>Sistema di gestione "payper-use"</i>	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta

SPECIFICHE TECNICHE

	MWS-20	MWS-30	MWS-50
Pannello di controllo	elettronico	elettronico	elettronico
Finitura standard	acciaio verniciato	acciaio verniciato	acciaio verniciato
Consumo energetico medio (Kwh/ciclo)	10	20	20
Durata media del processo di essiccazione (ore)*	5-6	5-6	5-6
Capacità di carico massima giornaliera (se 3 cicli) kg.	30	45	75
Quantità di residuo solido finale post-trattamento (Kg.) *	4,5	6,75	11,25
Quantità di residuo liquido finale (lt.) *	24	36	60
Scarico del residuo liquido nel sistema fognario	SI (raccomandato)	SI (raccomandato)	SI (raccomandato)
Emissione fumi	NO - circuito chiuso	NO - circuito chiuso	NO - circuito chiuso
Sistema di sicurezza	SI	SI	SI
Livello di rumorosità	65 dBa	65 dBa	65 dBa
Voltaggio/frequenza **	230V o 400V/50Hz	230V o 400V/50Hz	400V/50Hz
Potenza	2.3 Kw	4.7 Kw	4.7 kW
Dimensioni nette (H x L x W cm)	90 x 65 x 65	94 x 105 x 75	121,3 x 105 x 75
Altezza totale (con portello di carico aperto) cm	100	100	140 (H)
Peso netto (Kg)	370	350	356
Garanzia del produttore (years)	1	1	1
Certificazioni (Europe)	CE	CE	CE/TUV
Manuale d'uso	italiano	italiano	italiano
Parti di ricambioe assistenza locale	italiano	italiano	SI su tutto il territorio italiano

* I consumi effettivi così' come la durata del ciclo possono variare a seconda del grado di umidità dei rifiuti processati

** il Voltaggio/frequenza variano secondo le specifiche della nazione

Put your business in the best hands



Per informazioni:

RINNOVA ENERGIA SRL
Via per Tavernaro, 8
38121 - Trento
Tel./Fax + 39 0461 260815
P.Iva/C.F. 02266230222

✉ contact@rinnovaenergia.eu

RINNOVA ENERGIA SRL